

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ritetek 1500 es un adhesivo de Cianocrilato instantáneo de uso general, en aplicaciones de ensamble y reparaciones de mantenimiento, excelente resistencia en aplicaciones hule, plástico y diversos metales.

PROPIEDADES EN ESTADO LÍQUIDO

Tipo Química cianoacrilato de etilo
Aspecto transparente, incoloro
Punto de ignición >81°C
Densidad 1,05
Vida útil de anaquel 12 meses sin abrir
Viscosidad (Brookfield) @ 25°C 950 – 1500Cp Alta (Spindle 1, 20rpm)

PROPIEDADES EN ESTADO DE POLÍMERO (CURADO) TRAS 24 HORAS @ 22 C

Aspecto transparente, incoloro
Temperatura de ablandamiento c. 130°C
Índice de refracción, n_D^{20} 1,45
Tiempo de vulcanización total 24 horas
Solubilidad DMF, acetonitrilo, acetona
Coficiente de conductividad .10 W/(m K)
Térmica ASTN C 177
Constante Dieléctrica /Ipsó de disipación ASTM D 150 .1 kHz 2 a 3.30/<0.02
1 kHz 2 a 3.50/<0.02
Resistencia Dieléctrica ASTM 10 kHz 2 a 3.50/<0.02
D 149, kV/mm 25

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO VELOCIDADES DE VULCANIZACIÓN

Balsa / Balsa <20 segundos
Nitrilo / Nitrilo <5 segundos
Neopreno / Neopreno <5 segundos
EPDM / EPDM <5 segundos
Acero / Acero 20-50 segundos
PVC / PVC 20-50 segundos
Polycarbonato / Polycarbonato 30-70 segundos

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL/ DESEMPEÑO

Acero con granalla a corte >15 N/mm•'5f (1750 psi)
Aluminio al agua fuerte a corte >11 N/mm•'5f (1000 psi)
Caucho de nitrilo >10 N/mm•'5f (950 psi)
Polycarbonato >12 N/mm•'5f (1740 psi)
Caucho de neopreno >5 N/mm•'5f (725 psi)
Caucho de EPDM >2,5 N/mm•'5f

MODO DE EMPLEO

1. Para un mejor desempeño las superficies deben estar limpias y libres de polvo grasa y partículas sueltas.
2. El producto puede mejorar su desempeño si se hace algún tratamiento de raspado de las superficies a unir.
3. Una las piezas y aplique una presión uniforme.
Limpie el exceso de adhesivo con disolventes Rittek AC

ALMACENAMIENTO

Los cianoacrilatos Rittek deberán almacenarse preferentemente en contenedores sellados hasta el momento de su aplicación. Los contenedores deberán almacenarse entre 10° C y 22° C; se deberá evitar la exposición a la luz intensa y a las fuentes de calor. La refrigeración puede prolongar la vida útil del producto. ALMACENAMIENTO ÓPTIMO : El almacenamiento óptimo se alcanza a temperaturas entre 2 y 10 grados Centígrados.

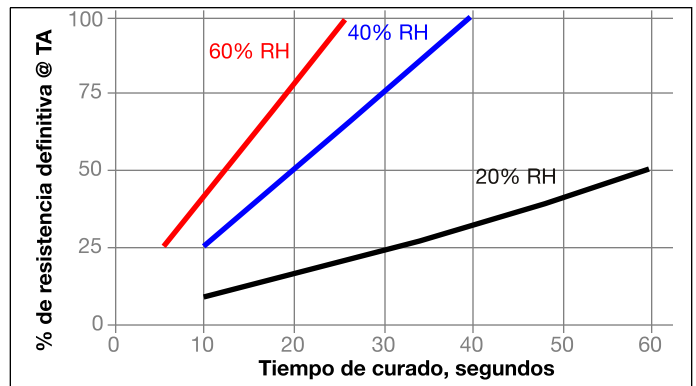
RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS/DISOLVENTES

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22°C

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial		
		100 hr	500 hr	1000 hr
Aceite de motor	40	100	100	95
Gasolina	22	100	100	100
Isopropanol	22	100	100	100
Etanol	22	100	100	100
Freon TA	22	100	100	100
1,1,1 Tricloroetano	22	100	100	100
Calor/Humedad 95% HR	40	80	75	65
Calor/Humedad 95% HR en Polycarbonato	40	100	100	100

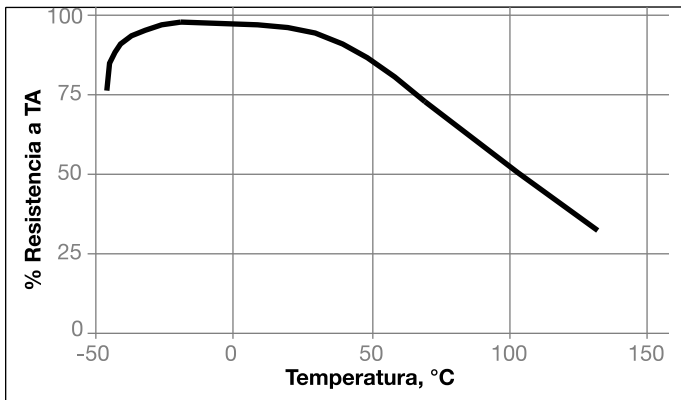
VELOCIDAD DE CURADO SEGÚN LA HUMEDAD

La velocidad de curado depende de la humedad relativa ambiental. El siguiente gráfico muestra la resistencia a la tracción desarrollada con el tiempo en hule Buna a diferentes niveles de humedad.



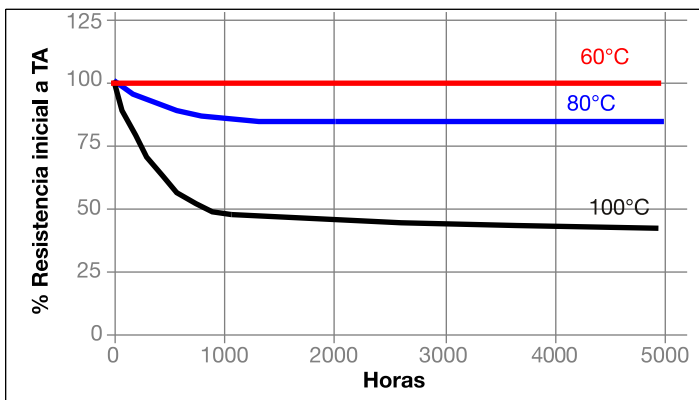
RESISTENCIA TÉRMICA

Ensayada a la temperatura indicada



ENVEJECIMIENTO TÉRMICO

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22°C



NOTAS

Ritek 1500 es un producto fabricado por Chemence. Inc. (www.chemence-us.com) para Rite tek de México SA de CV

Los datos suministrados en la presente Hoja de Especificaciones Técnicas son para fines informativos y son considerados confiables en el momento de su emisión. No podemos asumir responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros sobre cuyos métodos no ejercemos ningún control. Es la responsabilidad del cliente determinar si los productos son apropiados para su uso. Rite Tek y sus compañías asociadas no aceptan ninguna responsabilidad por la falta de uso de esta información o de los productos que se describen en ella para mayor información consulte la página www.ritetek.com.mx